



## SCHEDA TECNICA

QUALITA' FSA

**MATTONI REFRATTARI MT**

<b>Analisi Chimica:</b>	<b>AL2O3:</b>	<b>30%</b>
	<b>SIO2:</b>	<b>68%</b>
	<b>FE2O3:</b>	<b>2%</b>
<b>Peso Volume:</b>	<b>Gr./Cmc.</b>	<b>1,85</b>
<b>Refrattarietà:</b>	<b>C.S.</b>	<b>26</b>
<b>Porosità Apparente:</b>	<b>%</b>	<b>20</b>
<b>Resistenza a compressione:</b>	<b>Kg./Cmq.</b>	<b>320</b>
<b>Modulo di Rottura:</b>	<b>Kg./Cmq.</b>	<b>38</b>
<b>Termopressione:</b>	<b>°C</b>	<b>1210</b>
<b>Dilatazione Reversibile a 1000 °C:</b>	<b>%</b>	<b>0,65</b>
<b>Assorbimento Acqua:</b>	<b>%</b>	<b>10</b>

**Applicazioni: Impieghi generali -Fornaci x laterizio -Forni,Caminetti- Grill**

I suddetti valori, verificati nei nostri collaudi, sono forniti a titolo puramente indicativo e pertanto non costituiscono impegno o garanzia ne' in assoluto ne' di comportamento in esercizio.



## SCHEDA TECNICA

### MATTONI REFRATTARI 44%

<b>Analisi Chimica:</b>	<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiO<sub>2</sub> :</b>	<b>45%</b>
	<b>CaO:</b>	<b>0,4%</b>
	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:</b>	<b>1,5%</b>
	<b>Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O:</b>	<b>0,8%</b>
<b>Peso Volume:</b>	<b>Gr./Cmc.</b>	<b>2,2</b>
<b>Refrattarietà:</b>	<b>C.S.</b>	<b>32/33</b>
<b>Temperatura di esercizio max</b>	<b>°C</b>	<b>1400</b>
<b>Termopressione</b>	<b>°C</b>	<b>1670</b>
<b>Porosità Apparente:</b>	<b>%</b>	<b>18</b>
<b>Resistenza a compressione:</b>	<b>Kg./Cmq.</b>	<b>400</b>

**Mattone Refrattario, realizzato con Chamottes di elevata purezza.**

**Applicazioni: impieghi generali**

I suddetti valori, verificati nei nostri collaudi, sono forniti a titolo puramente indicativo e pertanto non costituiscono impegno o garanzia ne' in assoluto ne' di comportamento in esercizio.



## SCHEDA TECNICA

### MATTONI REFRATTARI 60%

<b>Analisi Chimica:</b>	<b>Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiO<sub>2</sub> :</b>	<b>62%</b>
	<b>CaO:</b>	<b>0,4%</b>
	<b>Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>:</b>	<b>1,6%</b>
	<b>Na<sub>2</sub>O+K<sub>2</sub>O:</b>	<b>0,6%</b>
<b>Peso Volume:</b>	<b>Gr./Cmc.</b>	<b>2,45</b>
<b>Refrattarietà:</b>	<b>C.S.</b>	<b>37</b>
<b>Porosità Apparente:</b>	<b>%</b>	<b>18</b>
<b>Resistenza a compressione:</b>	<b>Kg./Cmq.</b>	<b>550</b>
<b>Conducibilità Termica:</b>	<b>Kcal/m°C</b>	<b>1,2+0,0002xT</b>
<b>Temperatura max di esercizio</b>	<b>°C</b>	<b>1450</b>
<b>Termopressione:</b>	<b>°C</b>	<b>1730</b>

**Mattone Refrattario, realizzato con Chamottes di elevata purezza.**

**Applicazioni: impieghi generali**

I suddetti valori, verificati nei nostri collaudi, sono forniti a titolo puramente indicativo e pertanto non costituiscono impegno o garanzia ne' in assoluto ne' di comportamento in esercizio.



## SCHEDA TECNICA

### MATTONI REFRATTARI 80%

#### Analisi Chimica

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>+TiO<sub>2</sub> 85%  
Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 1,50%

Densità  
apparente  
:  
2700 ÷  
2800 kg /  
m<sup>3</sup>

Porosità  
apparente: 17 ÷ 21%

Resistenza a  
compressione  
e a freddo : > 600  
MPa

Resistenza a  
termopressione : Ta >1500  
°C

Conducibilità  
termica: (2,5±0,00  
05·T°C)  
W/(m·K)

Variazione  
lineare  
permanente: 0/+0,5%  
dopo  
cottura per  
2 ore a  
1500°C

Dilatazione  
lineare  
temporanea: 1/1,2% a  
1500°C

Costituente  
di base: bauxite

I suddetti valori, verificati nei nostri collaudi, sono forniti a titolo puramente indicativo e pertanto non costituiscono impegno o garanzia ne' in assoluto ne' di comportamento in esercizio.