

## SCHEMA TECNICA

### CEMENTO REFRATTARIO

DESCRIZIONE	Argilla silicea a presa ceramica		
MATERIA PRIMA DI BASE	Argilla silicea in polvere		
TEMPERATURA LIMITE (carico temporaneo)	1.400 ° C		
TEMPERATURA ESERCIZIO MAX	1.380 ° C		
REFRATTARIETA'	Cono Seger		
ANALISI CHIMICA	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		28,0 – 35,0 %
	SiO <sub>2</sub>		56,0 %
	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		--
	TiO <sub>2</sub>		--
	CaO		--
	MgO		--
	Alcali		--
ACQUA D'IMPASTO			22 - 27%
PESO VOLUME			1.250 – 1.500 Kg/mc
ROTTURA A FLESSIONE	24 h	110 ° C	1,2 N/mm <sup>2</sup>
	5 h	815 ° C	-- N/mm <sup>2</sup>
	5 h	1100 ° C	13,0 N/mm <sup>2</sup>
	5 h	1370 ° C	-- N/mm <sup>2</sup>
CONDUCIBILITA' TERMICA	200 ° C		--
	600 ° C		--
	1200 ° C		--
VARIAZIONE LINEARE PERMANENTE	800 ° C		--
	1100 ° C		--
	Max temp.		--
RESISTENZA ALL'ABRASIONE			--
GRANULOMETRIA			< 0,7 mm
MODO DI IMPIEGO	Spalmatura		
CONFEZIONE	Sacchi carta da Kg 10, 25, 40 e big bag.		
CONSERVABILITA'	Sei mesi in normali condizioni di stoccaggio, imballo originale ed in luogo fresco e asciutto.		
<b>I valori dichiarati rappresentano la media della fabbricazione corrente. Essi non possono essere usati come limiti garantiti.</b>			